

INTERNATIONAL STANDARD ISO МЕЖДУНАРОДНЫЙ СТАНДАРТ **15614-1**

First edition
Первое издание
2004-06-15

**Specification and qualification of welding procedures
for metallic materials — Welding procedure test —**

Part 1:

**Arc and gas welding of steels and arc welding of nickel
and nickel alloys**

**Программа аттестации технологии сварки
металлических испытаний. Механические
испытания контрольных образцов.—**

Часть 1:

**Дуговая и газовая сварка стали и дуговая сварка
никеля и никелевых сплавов**

С учетом технической правки №1 от 01.09.05

Справочный номер
ISO 15614-1:2004(E)

ВВЕДЕНИЕ

ISO (Международная организация по стандартизации) - это всемирная федерация комитетов по государственной стандартизации (комитеты - члены ISO). Работа по подготовке международных стандартов обычно выполняется через технические комитеты ISO. Каждый комитет-член, заинтересованный в предметной области, в рамках которой был создан технический комитет, имеет право быть представленным в данном комитете. Вместе с ISO в работе принимают участие международные организации, государственные и негосударственные. По всем вопросам стандартизации в электротехнической области ISO осуществляет тесное сотрудничество с Международной электротехнической комиссией (IEC).

Международные стандарты составляются в соответствии с правилами, данными в Директивах ISO/IEC, Часть 2.

Основная задача технических комитетов заключается в составлении Международных стандартов. Проекты международных стандартов, принятые техническими комитетами, направляются в комитеты-члены для голосования. Для опубликования в качестве Международного стандарта необходимо одобрение проекта со стороны не менее 75 % комитетов-членов.

Следует обратить внимание на вероятность того, что некоторые составляющие настоящего документа могут быть субъектом патентных прав. ISO не несет ответственности за обозначение данных патентных прав.

Стандарт ISO 15614-1 был составлен Европейским комитетом по стандартизации (CEN) совместно с Техническим комитетом по стандарту ISO/TC 44 "Сварка и сопутствующие процессы", Подкомитетом по стандарту SC 10 "Унификация требований в области сварки металлов" в соответствии с Соглашением о техническом сотрудничестве между ISO и CEN (Венское соглашение).

Настоящее первое издание стандарта ISO отменяет и заменяет стандарты ISO 9956-3:1995 и ISO 9956-3:1995/C с учетом технической правки № 1 от 1998 г.

Здесь и далее под "...настоящим европейским стандартом..." понимается "...настоящий международный стандарт...".

Стандарт ISO 15614 состоит из следующих частей, объединенных под общим названием *"Технические условия и аттестация технологий сварки металлических материалов — Испытания технологий сварки"*:

Часть 1: Дуговая и газовая сварка стали и дуговая сварка никеля и никелевых сплавов

Часть 2: Дуговая сварка алюминия и его сплавов

Часть 3: Дуговая сварка чугуна

Часть 4: Дуговая сварка алюминиевых отливок

Часть 5: Дуговая сварка титана, циркония и их сплавов

Часть 6: Дуговая сварка меди и ее сплавов

Часть 7: Антикоррозионное покрытие, восстановление плакировки и нанесение твердосплавного покрытия

Часть 8: Сварка труб в трубные решетки

Часть 9: Дуговая подводная сварка "мокрым" способом при повышенном давлении

Часть 10: Подводная сварка сухим способом при повышенном давлении

Часть 11: Электронно-лучевая сварка и сварка лазерным лучом

Часть 12: Точечная, шовная и рельефная сварка

Часть 13: Стыковая контактная сварка и стыковая сварка оплавлением

В Приложении ZA дается перечень соответствующих международных и европейских стандартов, эквиваленты которых в тексте отсутствуют.

Для целей настоящей части стандарта ISO 15614 приложение Европейского комитета по стандартизации, касающееся соблюдения директив Европейского Совета, было удалено.