

МЕЖДУНАРОДНЫЙ СТАНДАРТ ИСО 289-2

КАУЧУК, НЕВУЛКАНИЗИРОВАННЫЙ - МЕТОДЫ ОПРЕДЕЛЕНИЯ С ПОМОЩЬЮ СДВИГОВОГО ДИСКОВОГО ВИСКОЗИМЕТРА

ЧАСТЬ 2: ОПРЕДЕЛЕНИЕ ХАРАКТЕРИСТИК ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ВУЛКАНИЗАЦИИ

ПРЕДИСЛОВИЕ

Международная организация по стандартизации (ИСО) представляет собой объединение национальных организаций по стандартизации (комитеты-члены ИСО). Разработка международных стандартов осуществляется техническими комитетами ИСО. Каждый комитет-член может принимать участие в работе любого технического комитета по интересующему его вопросу. Правительственные и неправительственные международные организации, сотрудничающие с ИСО, также могут участвовать в этой работе. ИСО тесно сотрудничает с Международной электротехнической комиссией по всем вопросам электротехнической стандартизации.

Проекты международных стандартов, принятые техническими комитетами перед утверждением их Советом ИСО в качестве международных стандартов, направляются на рассмотрение всем комитетам-членам. Международный стандарт считается принятым, если его одобрили не менее 75% комитетов-членов.

Международный стандарт ИСО 289-2 разработан техническим комитетом ИСО/ТК 45 РЕЗИНА И РЕЗИНОВЫЕ ИЗДЕЛИЯ, Подкомитет СК 2, ИСПЫТАНИЯ ФИЗИЧЕСКИЕ И НА РАЗРУШЕНИЕ.

Он аннулирует и заменяет 2-е издание ИСО 667 (ИСО 667:1981), технический пересмотр которого он представляет.

ИСО 289 состоит из следующих частей, под общим названием РЕЗИНА, НЕВУЛКАНИЗИРОВАННАЯ - МЕТОДЫ ОПРЕДЕЛЕНИЯ С ПОМОЩЬЮ СДВИГОВОГО ДИСКОВОГО ВИСКОЗИМЕТРА.

Часть 1: Определение вязкости по Муни

Часть 2: Определение характеристик предварительной вулканизации.

ЧАСТЬ 2 : ОПРЕДЕЛЕНИЕ ХАРАКТЕРИСТИК ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ВУЛКАНИЗАЦИИ

1. Назначение

Настоящая часть ИСО 289 устанавливает метод определения характеристик предварительной вулканизации резиновых смесей.

С помощью характеристик предварительной вулканизации, определенных данным методом, можно определить, насколько долго резиновые смеси могут находиться в условиях высоких температур и подвергаться при этом обработке.

Примечание 1. Ни один метод не может соотнести все различные типы условий обработки, которые присутствуют при смешивании, каландровании, экструзии и литье. Поэтому необходимо при обработке результатов рассматривать каждый отдельно проведенный опытный процесс.

2. Ссылки

Приведенные стандарты содержат условия, которые являются условиями и для настоящей части ИСО 289. Во время опубликования указанные издания являлись действующими. Все стандарты пересматриваются и сторонами изучается возможность применения последних изданий стандартов, перечисленных ниже. Члены ИСО и МЭК имеют указатели действующих международных стандартов.

ИСО 289-1:1994, Каучук, невулканизированный. Методы определения с помощью сдвигового дискового вискозиметра Часть 1: Определение вязкости по Муни.

ИСО\ТР 9272:1986, Резина и резиновые продукты. Определение точности для стандартов методов испытания.

3. Определение

Для целей, определенных настоящей частью ИСО 289, применимы следующие определения.

3.1 время предварительной вулканизации, время подвулканизации. Время в минутах, включая время нагрева, для увеличения вязкости в определенной степени от минимального объема. При использовании большого ротора увеличение определяется ^{по единицам} ~~к 5 раз~~, а при использовании малого ротора увеличение происходит ~~к на 3 раза~~. Соответствующее время предварительной вулканизации - t_1 и t_2 , соответственно.

4. Сущность метода

Испытание состоит в определении, как вязкость по Муни резиновых смесей изменяется с течением времени при определенной температуре, соответствующей той, которая применяется при обработке смеси. Время возрастания вязкости по Муни в определенное количество раз регистрируется.

5. Аппаратура

Применяется аппарат, определенный в ИСО 289-1. Допускается применять малый ротор для смесей с высокой вязкостью.

6. Подготовка образцов

Подготовить два диска, составляющих образец испытания, из листа резиновой смеси, используя способ приготовления образцов, описанный в ИСО 289-1.